

成都四威科技股份有限公司

“色母料机（生产线）”比选文件

一、项目名称：色母机（生产线）采购项目

- 色母料机（生产线） 1 台（套）

二、比选原则：

1.概述：

比选公平公正，并记录比选过程。比选得分满分为 100 分，得分从高到低依次排序。（当评价总分相同时总价低者排序在前，排序第一者中选。）

2.标准：

本次比选包含技术方案比选、价格比选、交期比选三个方面。

- 技术方案权重占比 50%（技术要求见附件一、评分细则见附表 3）；
- 价格权重占比 45%（评分细则见附表 1）；
- 交期权重占比 5%（评分细则见附表 2）；

3.比选评价方式：

参加比选单位需根据我司要求拟制出应答文件，应答内容需具体到每一项里的每一点内容。

比选评价采取密封应答，以会议模式现场启封进行比选。参评部门需同时到场后方可进行比选评价。

三、比选要求：

此次比选主要从资质、技术、价格、交期等几个维度进行，具体要求如下：

- 1.在中华人民共和国境内注册、具有独立承担民事责任的企业法人或其他组织。
- 2.技术方案为设备能满足和达到的参数及要求。
- 3.价格要求合理，不虚报、不瞒报价格。设备报价应为含税价（含 13%增值税）

四、比选应答文件要求（所有应答文件均需加盖公司公章）

- 营业执照副本复印件



- 技术方案应答文件
- 价格应答文件
- 交期应答文件

五、 比选日程安排：

- 1、 比选应答文件递交时间及地点： 2026 年 7 月 13 日 17:00 前送达
成都四威科技股份有限公司（可以通过邮寄或直接送达方式）。

邮寄地址：成都市高新西区新航路 18 号 成都四威科技股份有限公司
方大伟 15828140678

评价时间：2026 年 7 月 14 日---2026 年 7 月 15 日。

- 2、 比选结果将通过电话方式通知中选竞争单位。

六、 其他：

其他未尽事宜，按现行有关规定办理。

成都四威科技股份有限公司

2026 年 7 月 6 日



附件一：技术要求：

色母料机工艺技术规范

名 称	型 号	数 量（台/条）
色母料机	/	1

一. 生产线概述

本次采购色母料机主要用于 $\phi 45$ 挤塑机的彩色绝缘线缆色母料添加，通过该色母料机的应用，可以实现色母料比例精准控制，提高彩色绝缘线缆生产效率；避免人工配色过程中的误操作，减少彩色绝缘线缆色差；混料数量可控，有效减少原材料消耗。

二. 生产线主要技术指标

- 1、色母工作方式： ☐ 称重式 ☐ 比例式（供应商根据设备特点推荐）；
- 2、色母料机类型： ☐ 单色母料机 ☐ 双色料机（供应商根据设备特点推荐）；
- 3、适用色母料材质： EVA、PE、PVC 等；
- 4、适用色母料密度： $0.90\sim 1.55\text{ g/cm}^3$ ；
- 5、控制方式： 微电脑控制或 PLC 控制；
- 6、设备精度： $\leq 5\%$ ；
- 7、设计容量： $\geq 10\text{L}$ ；
- 8、输出量： $0.1\sim 3\text{kg/h}$ ，或其它更宽泛值；
- 9、操作方向： 根据场地布置应能随机调整；
- 10、设备外形尺寸： $\leq 600\text{mm}\times 600\text{mm}\times 600\text{mm}$ ；
- 11、设备安全： 设备应采取有效的安全防护措施，避免对人员及设备造成伤害；
- 12、设备颜色： 设备应进行防锈等表面处理工艺，推荐白色或深灰色，在合同签订时确定；
- 13、能耗： 设备应在设计及选型配置中满足国家节能环保要求；
- 14、其它： 应提供设备安装布置、电气、模具等相关图纸及操作说明，提供免费维修及操作培训，并在合同签订前提供设备功耗、重量、配套需求（如水、电、气）等。

三. 生产线组成

色母料机主要配置如下表所示：

序号	设备主要配置	数量
1	色母料机	1
2	搅拌机	1

四. 主要部件性能

1. 色母料机:

应有足够的送料精度 ($\leq 5\%$), 可以根据不同线缆规格设定输出用量, 输出用量范围应至少满足 $0.1\sim 3\text{kg/h}$, 设计容量应 $\geq 10\text{L}$ 。

应采用微电脑或 PLC 进行控制, 保证与挤塑机主机同步工作, 能够保存已设定参数的配方, 断电不清除保存信息, 可随时调取配方并直接应用, 配方存储量需 ≥ 30 条。

应配置缺料报警装置, 实时提供缺料报警信息。

应具备防静电功能, 避免色母料静电吸附造成的色差。

应配置高分辨率触摸屏, 操作界面应简洁清晰。

应为模组式装配结构, 方便拆装, 易于清理及更换。

适用 EVA、PE、PVC 等多种材质色母料应用, 色母料密度 $0.90\sim 1.55\text{ g/cm}^3$ 均应能正常应用。

2. 搅拌机:

应配置观察窗口, 方便色母料混料情况观察。

应具有足够机械强度及耐温性能, 可以适配现有烘料罐轻松连接, 称重 $\geq 125\text{kg}$ 。

可根据需要进行搅拌速度调节。

五. 其它事项

1. 技术支持:

需进行操作技能培训, 保证操作工人能够熟练操作, 需提供电气图纸、操作说明书、合格证等设备资料 (纸质或电子档), 长期提供设备改进升级技术支持 (保质期内无偿, 保质期后有偿)。

2. 安全相关:

设备具有必要的安全防护设施, 并提供设备在电气、机械、操作、职业健康、环保等方面的安全保障措施、方案、标识等 (有相应图片)。

3. 包装及运输:

设备应合理包装, 并在技术说明中提供包装、运输、卸货方案; 包装、运输、卸货方案应能保证设备运输过程中不损坏、暴晒、雨淋等, 并能保证设备在入厂时能够使用 5 吨及以下铲车顺利卸货。

4. 备注:

设备技术指标应满足或优于文中性能参数要求, 其它未尽事项, 在合同签订及执行过程中及时沟通完善。

附表 1:

价格评价（权重占比为 45%）

色母料机（生产线）		评分			
价 格		供应商报价 （含 13%税）		评分依据	得分
序号	项目报价				
1	总价	（ ） 元	满分 100 分	该项满分 100 分。 报价最低者得 100 分，其余报价得分 从低至高按 8 分一个梯度递减。	
总分合计			100	得分合计	
权重折算后得分：					
评价人会签：					

附表 2:

交期评价（权重占比为 5%）

色母料机（生产线）		评分			
交 期		供应商提供 交期	分值	评分依据	得分
序号	项目				
1	设备交期		满分 100 分	1、交期≤10 天得 100 分 2、10 天<交期≤1 个月得 60 分 3、交期>1 个月 得 0 分	
总分合计：			100	得分合计	
权重折算后得分：					
评价人会签：					

色母料机（生产线）	评分
-----------	----

附表 3:

色母机（生产线）技术方案评分细则（权重占比为 45%）				
序号	项目	评分依据	总分	得分
1	配置完整性	色母料机配置要求见《色母料机工艺技术规范》，生产线配置应满足技术规范要求，满足得 15 分，不满足 0 分。	15	
2	色母料机功能及精度	色母料机（含搅拌机）功能及精度需求见《色母料机工艺技术规范》，当设备功能及精度满足技术规范要求得 60 分，不满足评议减分；高于技术规范要求评议加分，最高得分 70 分。	70	
3	其它技术条款	色母料机的电控、安全、操作等需求，见《色母料机工艺技术规范》，满足技术规范要求得 10 分，不满足评议减分；高于技术规范要求评议加分，最高得分 15 分。	15	
总分合计			100	
评价人会签：				

注：

- 1) 配置完整性是必须满足项，配置不完整 0 分，不再参与竞争性谈判。
- 2) 参与技术方案评价的专家包括但不限于技术专家、设备专家、生产专家。
- 3) 评分详见《色母料机技术方案评分细则》。